

9. SINIF MESLEKİ GELİŞİM ATÖLYESİ DERSİ Konu Soru Dağılım Tablosu

Kazanımlar	1. Sınav (17-21 Mart) Açık Uçlu	2. Sınav (26-30 Mayıs) Açık Uçlu
	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav
	1. Senaryo	1. Senaryo
1.1.1. Kuralların gerekliliği ve işlevinin toplumsal fayda açısından önemi		
1.1.2. Meslek etiği ve ahilik ile ilgili temel kavramları	1	1
1.1.3. Geçmişten günümüze meslek kuruluşları ve ahiliğin tarihsel gelişimi	1	1
1.2.1. Ahiliğin toplum düzenindeki yeri ve iş hayatına katkıları		
1.2.2. Meslek etiği	1	
1.2.3. Ahilik ve meslek etiği		
1.2.4. Meslek etiği ve iletişim engelleri	2	1
1.3.1. Meslek etiği ile ilgili problemlerin tanımlanması		
1.3.2. Verilen problem durumların eleştirel okuma ile analizi		
1.3.3. Problemin olası sebepleri ve çözüm yolları	1	
1.3.4. Probleme ilişkin çıkarımlar		
2.1.1. Tasarım odaklı düşünme yaklaşımının ilkeleri ve basamakları		
2.1.2. İş yerinde sağlık ve güvenliği tehdit edici unsurlar ve tehditleri giderici tedbirler	1	
2.1.3. İş yerinde ortaya çıkan kaza, yaralanma ve yangınlar	1	
2.1.4. Kaza, yaralanma ve yangınlara karşı alınması gereken tedbirler	1	
2.1.5. Meslek hastalıklarının sebepleri	1	
2.1.6. Meslek hastalıklarına karşı alınması gereken tedbirler		1
2.2.1. İSG ile ilgili önlem ve tedbirleri artırmak için senaryo oluşturma ve öneri geliştirme		
2.2.2. İSG ile ilgili grup çalışmaları		
2.2.3. İSG ile ilgili grup çalışmaları ve iş birlikleri		
2.2.4. İSG ile ilgili senaryo çerçevesinde güçlü ve zayıf yönlerinin tespiti		1
2.3.1. Olası problem durumu ile ilgili metin okuma işlemi ve neden-sonuç ilişkisi yorumlama		
2.3.2. İSG ile ilgili problemi tasarım odaklı düşünme yöntemi ile çözülmesi		
2.3.3. İSG probleminin çözümü için araştırma sorusunun belirlenmesi		1
2.3.4. İSG probleminin neden-sonuç ilişkisinin kullanılarak çözülmesi		
2.3.5. İSG probleminin farklı çözüm yollarının araştırılması ve tespiti		
2.3.6. İSG problem çözümünde kullanılan veri toplama araçları		
2.3.7. İSG problemin çözümü için prototip geliştirme		
2.3.8. Geliştirilen prototipin test edilmesi		
3.1.1. Teknolojik gelişmeler ve endüstriyel dönüşüm ile ilgili kavramlar		
3.1.2. Geçmişten günümüze endüstriyel değişimin ve dönüşümün tarihsel gelişimi		1
3.1.2. Geçmişten günümüze endüstriyel değişimin ve dönüşümün tarihsel gelişimi		
3.1.3. Ülkemizdeki ve dünyadaki teknolojik gelişmeler		1
3.2.1. Teknolojik gelişmeler ve endüstriyel dönüşümle ilgili fikir ve düşüncelerin oluşturulması ve incelenmesi		
3.2.2. İletişim araçlarının fikir ve düşünceler içerisinde kullanılması		
3.2.3. Teknolojinin kullanımının sunum ile desteklenmesi ve sözsüz iletişimin önemini tartışılması		1
3.2.4. Teknolojik gelişmeler ve endüstriyel dönüşüm ile ilgili grup çalışmalarının yapılması		
3.2.5. Teknolojik gelişmeler ve endüstriyel dönüşüm ile ilgili bireysel fikirlerin planlanması ve çözüm önerilerinin yansıtılması		1
3.2.6. Grup çalışmasında oluşturulan bilgilerin yazılı ve sözlü ifade edilmesi		
3.3.1. Teknolojinin kullanımı ile ilgili örnek bir videonun incelenmesi		
3.3.2. Videodaki konuşmacının sözsüz iletişim unsurlarıyla analiz edilmesi		
3.3.3. Sunum değerlendirme formu ile videonun değerlendirilmesi ve raporlanması		

Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

Metal Teknolojisi 9. Sınıf Atölye Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav		2. Sınav			
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav		İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	
				1. Senaryo	2. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo
Metal Teknolojisi Atölyesinin Tanıtımı	1. Kişisel koruyucu donanımlar	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını ve kişisel koruyucuları kullanır.		1	1			
	2. Metal teknoloji atölyesinin kısımları	Metal Teknolojisi alanı atölyelerinin kısımlarında kullanılan makine araç gereçleri açıklar		1	1			
	3. Metal teknoloji atölyesinde kullanılan el aletleri	Metal Teknolojisinde kullanılan el takımlarını gruplandırır		1	1			
	4. Metal teknoloji atölyesinde kullanılan makineler	Metal Teknolojisi atölyesinde kullanılan makinelerin açma-kapama işlemini yapar.		1				
	5. Metal teknoloji atölyesinde kullanılan malzemeler	Metal Teknolojisi atölyesinde kullanılan malzemeleri sınıflandırır		1	1			
Ölçme ve Kontrol Araç Gereçleri	1. Uzunluk ölçme	Uzunluğu ölçülecek parçaya uygun ölçme kontrol araç gereçleri ile uzunluk ölçme yapar		1	1			1
	2. Çap ölçme	Ölçme aletleri ile çeşitli gereçlerin çaplarını ölçer.		1	1			
	3. Yüzey ve açı kontrolü	Parçaların yüzey ve açı kontrollerini yapar					1	1
Markalama Takımları	1. Yüzey hazırlama işlemleri	Mekanik temizleme yöntemleri ile malzeme yüzeylerinin markalamaya hazır hale getirilmesini açıklar.					1	1
	2. Markalama	Markalama takımları ile markalama yapmayı açıklar.					1	1
Doğrultma İşlemi	1. Şekil değişikliğine uğramış profilleri doğrultma	Şekil değişikliğine uğramış profilleri doğrultma ve düzgünlüğünü kontrol yöntemlerini sıralar.					1	
	2. Biçim değişikliğine uğramış sac malzemeleri doğrultma	Biçim değişikliğine uğramış sacları düzelterek düzgünlüğünü kontrol etme yöntemlerini açıklar.					1	
Metalleri Kesme	1. El ile talaşlı kesme	1. El testeresi ve el keski ile metal malzemelere talaşlı kesme işlemini açıklar.					1	1
	2. El ile talaşsız kesme	2. El ve kollu makas ile metalleri talaşsız kesme işlemini açıklar.					1	1
Eğeleme	1. Düz yüzey elde etme işlemi	Eğeleme ile metal malzeme yüzeylerinden talaş kaldırarak düz yüzey elde etme işlemini açıklar.						
	2. Silindirik yüzey elde etme işlemi	Eğeleme ile metal malzemelerde iç ve dış silindirik yüzey elde etme işlemini açıklar.						

Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

Metal Teknolojisi 9. Sınıf Meslek Teknolojisi Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav		2. Sınav				
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav		İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav		
				1. Senaryo	2. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo	
Metal Teknolojisi Atölyesinin Tanıtım	1. Kişisel koruyucu donanımlar	İş sağlığı ve güvenliği kurallarını ve kişisel koruyucuları kullanılmasının çalışanların sağlığı açısından önemini açıklar.		1	1				
	2. Metal teknoloji atölyesinin kısımları	Metal teknoloji alanının kısımlarını açıklar		1					
	3. Metal teknoloji atölyesinde kullanılan el aletleri ve malzemeler	Metal teknolojisinde kullanılan el takımlarını ve malzemeleri sıralar.		1	1				
	4. Metal teknoloji atölyesinde kullanılan makinalar	Metal teknoloji atölyesinde kullanılan makinalarında çalışmaya başlamadan önce bilinmesi gereken hususları açıklar.		1	1				
Ölçme ve Kontrol Araç Gereçleri	1. Ölçme kontrol araç gereçleri	Ölçme kontrol araç gereçleri ile uzunluk ve çap ölçmeyi açıklar.		1	1			1	
	2. Yüzey ve açı kontrol araç gereçler	Ölçme kontrol araç gereçleri ile parçaların yüzey ve açı kontrollerini açıklar.		1	1			1	
Markalama Takımları	1. Yüzey hazırlama işlemleri	Mekanik temizleme yöntemleri ile malzeme yüzeylerinin markalamaya hazır hale getirilmesini açıklar.						1	1
	2. Markalama	Markalama takımları ile markalama yapmayı açıklar.						1	1
Doğrultma İşlemi	1. Şekil değişikliğine uğramış profilleri doğrultma	Şekil değişikliğine uğramış profilleri doğrultma ve düzgünlüğünü kontrol yöntemlerini sıralar.						1	
	2. Biçim değişikliğine uğramış sac malzemeleri doğrultma	Biçim değişikliğine uğramış sacları düzelterek düzgünlüğünü kontrol etme yöntemlerini açıklar.						1	
Metalleri Kesme	1. El ile talaşlı kesme	1. El testeresi ve el keski ile metal malzemelere talaşlı kesme işlemini açıklar.						1	1
	2. El ile talaşsız kesme	2. El ve kollu makas ile metalleri talaşsız kesme işlemini açıklar.						1	1
Eğeleme	1. Düz yüzey elde etme işlemi	Eğeleme ile metal malzeme yüzeylerinden talaş kaldırarak düz yüzey elde etme işlemini açıklar.							
	2. Silindirik yüzey elde etme işlemi	Eğeleme ile metal malzemelerde iç ve dış silindirik yüzey elde etme işlemini açıklar.							

Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

Metal Teknolojisi 9. Sınıf Teknik Resim Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav		2. Sınav			
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav		İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	
				1. Senaryo	2. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo
Geometrik Çizimler	1. Eğik ve Dik Standart Yazı	Teknik resim kurallarına (TS EN ISO standartlarına) uygun olarak eğik ve dik standart yazı yazar.		2	1			
	2. Çizgi Çalışmaları	Serbest elle ve çizim takımlarıyla çizgi çalışmaları yapar.		2	2			
	3. Geometrik Şekiller	Teknik resim kurallarına uygun olarak geometrik şekiller çizer.					2	3
Görünüş Çıkarma	1. Teknik Resim Görünüşler	Serbest elle ve çizim takımlarıyla çeşitli iş parçalarına ait görünüşleri çizer.					2	1
	2. Kesit Görünüşler	Serbest elle ve çizim takımlarıyla çeşitli iş parçalarına ait kesit görünüşleri çizer.						

- Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

Metal Teknoloji 10. Sınıf Temel Kaynak Atelyesi Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav		2. Sınav			
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav		İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	
				1. Senaryo	2. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo
Oksi-Gaz ile Kaynak	1. Oksijen Ve Asetilen Tüplerini Açıp Kapatma Ve Manometre (Regülâtör) Ayarı	Oksijen ve asetilen tüplerini açıp kapatmak ve manometre (Regülâtör) ayarını yapar.						
	2. Alev Oluşturma Ve Alev Ayarı	Üflecin yakılıp söndürülmesi ile alev oluşturma ve alev ayarı yapar.						
	3. Yatayda Telsiz Dikiş	Oksi gaz ile yatayda telsiz kaynak dikişi çeker.						
	4. Yatayda Telli Dikiş	Oksi gaz yatayda telli kaynak dikişi çeker.		1	1			
Oksi-Gaz ile Küt Ek Kaynağı	1. Yatayda Kenet Kaynağı	Oksi gaz ile yatayda kenet eki kaynağı yapar.		1	1			
	2. Yatayda Sağdan Sola Küt Ek Kaynağı	Oksi gaz ile yatayda sağdan sola küt ek kaynağı yapar.			1			
	3. Yatayda Soldan Sağa Küt Ek Kaynağı	Oksi gaz ile yatayda soldan sağa küt ek kaynağı yapar.		1				
Oksi Gaz ile Kesme	1. Kesme Üflecinde Alev Ayarı	Oksi gaz ile Kesme üflecinde alev ayarı yapar.						
	2. Kesme Üfleci İle Elle Düz Kesme	Oksi gaz kaynak donanımlarını kullanarak kesme üfleci ile düz kesme yapar.						
	3. Kesme Üfleci İle Elle Dairesel Kesme	Oksi gaz kaynak donanımlarını kullanarak kesme üfleci ile dairesel kesme yapar.						
Lehimleme	1. Yumuşak Lehimleme	Yumuşak lehimleme yapar.					1	
	2. Sert Lehimleme	Sert lehim yapar.						1
Elektrik Direnç Kaynağı	1. Sac Parçaların Direnç Kaynağı	Sac parçaların direnç kaynağını yapar.						
	2. Yuvarlak Ve Kare Kesitli Malzemelerin Direnç Kaynağı	Yuvarlak ve kare kesitli malzemelerin direnç kaynağını yapar.					1	1
Elektrik Arkı ile Düz Kaynak	1. Kaynak Makinesini Kaynağa Hazırlamak, Ark Oluşturmak	Kaynak makinesini kaynağa hazırlayarak ark oluşturur.						
	2. Yatayda Düz Kaynak Dikişi Çekmek	Yatayda düz kaynak dikişi çeker.					1	1
Elektrik Ark Kaynağı ile Yatayda Küt Ek ve Bindirme Kaynağı	1. Yatayda Küt Ek Kaynağı	Yatayda küt ek kaynağı yapar.						
	2. Yatayda Bindirme Kaynağı	Yatayda bindirme kaynağı yapar.						
	3. Yatayda Kalınlıkları Farklı Parçaların Kaynağı	Yatayda kalınlıkları farklı parçaların kaynağı yapar.						

Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

Metal Teknoloji 10. Sınıf Temel Kaynak Teknolojisi Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav		2. Sınav			
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav		İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	
				1. Senaryo	2. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo
Oksi-Gaz ile Kaynak	1. Oksijen Ve Asetilen Tüplerini Açıp Kapatma Ve Manometre (Regülâtör) Ayarı	1. Oksijen ve asetilen tüplerini açıp kapatma ve manometre (Regülâtör) ayarını açıklar.		1	1			
	2. Alev Oluşturma Ve Alev Ayarı	2. Üflecin yakılıp söndürülmesi ile alev oluşturma ve alev ayarını açıklar.		1	1			
	3. Yatayda Telsiz Dikiş	3. Oksi gaz ile yatayda telsiz kaynak dikişini açıklar.		1	1			
	4. Yatayda Telli Dikiş	4. Oksi gaz ile yatayda telli kaynak dikişini açıklar.		1	2			
Oksi-Gaz ile Küt Ek Kaynağı	1. Yatayda Kenet Kaynağı	Uzunluğu ölçülecek parçaya uygun ölçme kontrol araç gereçleri ile uzunluk ölçme yapar		1	1			
	2. Yatayda Sağdan Sola Küt Ek Kaynağı	Ölçme aletleri ile çeşitli gereçlerin çaplarını ölçer.		1	1			
	3. Yatayda Soldan Sağa Küt Ek Kaynağı	Parçaların yüzey ve açığı kontrollerini yapar					1	1
Oksi Gaz ile Kesme	1. Kesme Üflecinde Alev Ayarı	1. Oksi gaz ile kesme üflecinde alev ayarını açıklar.					1	1
	2. Kesme Üfleci İle Elle Düz Kesme	2. Oksi gaz kaynak donanımlarını kullanarak kesme üfleci ile düz kesmeyi açıklar.					1	1
	3. Kesme Üfleci İle Elle Dairesel Kesme	3. Oksi gaz kaynak donanımlarını kullanarak kesme üfleci ile dairese kesmeyi açıklar					1	1
Lehimleme	1. Yumuşak Lehimleme	1. Yumuşak lehimlemeyi açıklar					1	1
	2. Sert Lehimleme	2. Sert lehimlemeyi açıklar.					1	1
Elektrik Direnç Kaynağı	1. Sac Parçaların Direnç Kaynağı	1. Sac parçaların direnç kaynağı ile birleştirme işlemini açıklar.					1	1
	2. Yuvarlak Ve Kare Kesitli Malzemelerin Direnç Kaynağı	2. Yuvarlak ve kare kesitli malzemeleri direnç kaynağı ile birleştirme işlemini açıklar.					1	1
Elektrik Arkı ile Düz Kaynak	1. Kaynak Makinesini Kaynağa Hazırlama	1. Elektrik ark kaynak makinesini kaynağa hazırlamayı açıklar					1	
	2. Yatayda Düz Kaynak	2. Yatayda düz kaynak dikişini açıklar						
Elektrik Ark Kaynağı ile Yatayda Küt Ek ve Bindirme Kaynağı	1. Yatayda Küt Ek Kaynağı	1. Yatayda küt ek kaynağını açıklar.						
	2. Yatayda Bindirme Kaynağı	2. Yatayda bindirme kaynağını açıklar.						
	3. Yatayda Kalınlıkları Farklı Parçaların Kaynağı	3. Yatayda kalınlıkları farklı parçaların kaynağını açıklar.						

Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

Metal Teknoloji 10. Sınıf Bilgisayarda Katı Modelleme Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav		2. Sınav			
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav		İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	
				1. Senaryo	2. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo
Taslak Modelleme	1. Taslak Ortamında Çalışma	1. Taslak ortamında çalışır.		1	1			
	2. Taslaklara Geometrik Kısıtlamalarını Atama	2. Taslaklara geometrik kısıtlamalarını atar.		1	1			
	3. Taslak Ortamında Ölçülendirme	3. Taslak ortamında ölçülendirme yapar.		1	2			
Katı Oluşturma	1. Modelleri Oluşturma	1. Modelleri oluşturur.					1	1
	2. Modelleri Düzenleme	2. Modelleri düzenler.					1	1
	3. Referans Elemanlarını Atama	3. Referans elemanlarını atar						
Sac Metal	1. Temel Sac Metal Oluşturma	1. Temel sac metal oluşturur.					1	1
	2. Sacları Düzenleme	2. Sacları düzenler.					1	
	3. Sac Açınımlarını Oluşturmak ve Kalıplama	3. Sac açınımlarını oluşturur ve kalıplar.						

- Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

Metal Teknolojisi 11. Sınıf Ark Kaynak Atölyesi Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav		2. Sınav			
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav		İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	
				1. Senaryo	2. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo
Yatayda Kalın Parçaların Kaynağı	1. Yatayda V Kaynağı	1. Çelik gereçlere rutil elektrotla yatayda V kaynağı yapar.		1				
	2. Yatayda K Kaynağı	2. Çelik gereçlere rutil elektrotla yatayda K kaynağı yapar.			1			
Dolgu Kaynağı	1. Yüzey Dolgu Kaynağı	1. Çelik gereçlere yatayda yüzey dolgu kaynağı yapar.		1				
	2. Mil Dolgu Kaynağı	2. Çelik gereçlere yatayda mil dolgu kaynağı yapar.			1			
Dikey Kaynaklar	1. Yukarıdan Aşağıya Küt Ek Kaynağı	1. Rutil elektrotla yukarıdan aşağıya dik küt ek kaynağı yapar.					1	
	2. Aşağıdan Yukarıya Küt Ek Kaynağı	2. Rutil elektrotla aşağıdan yukarıya dik küt ek kaynağı yapar.						1
	3. Aşağıdan Yukarıya V Kaynağı	3. Rutil elektrotla aşağıdan yukarıya dik V kaynağı yapar.						
	4. Aşağıdan Yukarıya İç Köşe Kaynağı	4. Rutil elektrotla aşağıdan yukarıya dik iç köşe kaynağı yapar.					1	1
	5. Yukarıdan Aşağıya İç Köşe Kaynağı	5. Rutil elektrotla yukarıdan aşağıya dik iç köşe kaynağı yapar.						1
	6. Yukarıdan Aşağıya Dış Köşe Kaynağı	6. Rutil elektrotla yukarıdan aşağıya dik dış köşe kaynağı yapar.					1	
Komiş ve Tavan Kaynakları	1. Yan Küt Ek Kaynağı	1. Rutil elektrotla yan küt ek kaynağı yapar.						
	2. Yan V Kaynağı	2. Rutil elektrotla yan V kaynağı yapar.						
	3. Yan İç Köşe Kaynağı	1. Rutil elektrotla yan iç köşe kaynağı yapar.						
	4. Tavan Küt Ek Kaynağı	4. Rutil elektrotla tavan küt ek kaynağı yapar.						
	5. Tavan V Kaynağı	5. Rutil elektrotla tavan V kaynağı yapar.						

Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

Metal Teknolojisi 11. Sınıf Gaz Korumalı Kaynak Atölyesi Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav		2. Sınav			
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav		İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	
				1. Senaryo	2. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo
MIG-MAG ile Yatayda Küt Ek Kaynağı	1. MIG-MAG Kaynak Makinesini Kaynağı	1. MIG-MAG kaynak makinesini kaynağa hazır hale getirir.						
	2. MIG-MAG ile Küt Ek Kaynağı	2. MIG-MAG ile küt ek kaynağı yapar.		1	1			
MIG-MAG ile Yatayda Köşe Kaynağı	1. MIG-MAG ile İç Köşe Kaynağı	1. MIG-MAG ile iç köşe kaynağı yapar.		1				
	2. MIG-MAG ile Flanş Kaynağı	2. MIG-MAG ile flanş kaynağı yapar.			1			
	3. MIG-MAG ile Dış Köşe Kaynağı	3. MIG-MAG ile dış köşe kaynağı yapar.		1	1			
MIG-MAG ile Yatayda Boru ve Profil Kaynağı	1. MIG-MAG ile Boru Küt Ek Kaynağı	1. MIG-MAG ile boru küt ek kaynağı yapar.					1	
	2. MIG-MAG ile Profil Kaynağı	2. MIG-MAG ile profil kaynağı yapar.						1
MIG-MAG ile Pozisyon Kaynakları	1. MIG-MAG ile Dik Küt Ek Kaynağı	1. MIG-MAG kaynak yöntemi ile dik küt ek kaynağı yapar.					1	1
	2. MIG-MAG ile Dik Köşe Kaynağı	2. MIG-MAG kaynak yöntemi ile dik köşe kaynağı yapar.						1
	3. MIG-MAG ile Yan(Duvar) Kaynağı	3. MIG-MAG kaynak yöntemi ile yan konumda kaynak yapar.					1	
TIG Kaynağı	1. TIG Kaynak Makinesini Kaynağa Hazırlama	1. TIG kaynak makinesinin bağlantılarını kullanım kılavuzuna göre ayarlarını yapar.						
	2. TIG ile Alaşımli Çeliklerin Kaynağı	2. TIG ile alaşımli çeliklere yatay konumda küt ek kaynağı yapar.						
	3. TIG ile Alüminyum Ve Alaşımının Kaynağı	3. TIG ile alüminyum ve alaşımının yatay konumda küt ek kaynağını yapar.						
	4. TIG ile Bakır Ve Alaşımının Kaynağı	4. TIG ile bakır ve alaşımının yatay konumda küt ek kaynağını yapar.						

Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

Metal Teknoloji 11. Sınıf Ark Kaynak Teknolojisi Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav		2. Sınav			
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav		İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	
				1. Senaryo	2. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo
Yatayda Kalın Parçaların Kaynağı Yöntemi	1. Yatayda V Kaynağı	1. Çelik gereçlere rutil elektrotla yatayda V kaynağının yapılış yöntemini açıklar.		2	2			
	2. Yatayda K Kaynağı	2. Çelik gereçlere rutil elektrotla yatayda K kaynağının yapılış yöntemini açıklar.		2	2			
Dolgu Kaynağı Yöntemi	1. Yüzey Dolgu Kaynağı	1. Çelik gereçlere yatayda yüzey dolgu kaynağının yapılış yöntemin açıklar.		2	1			
	2. Mil Dolgu Kaynağı	2. Çelik gereçlere yatayda mil dolgu kaynağının yapılış yöntemini açıklar.		2	1			
Diksey Kaynaklar Yöntemi	1. Yukarıdan Aşağıya Küt Ek Kaynağı	1. Rutil elektrotla yukarıdan aşağıya dik küt ek kaynağının yapılış yöntemini açıklar.		2	1			
	2. Aşağıdan Yukarıya Küt Ek Kaynağı	2. Rutil elektrotla aşağıdan yukarıya dik küt ek kaynağının yapılış yöntemini açıklar.					1	1
	3. Aşağıdan Yukarıya V Kaynağı	3. Rutil elektrotla aşağıdan yukarıya dik V kaynağının yapılış yöntemini açıklar.					1	1
	4. Aşağıdan Yukarıya İç Köşe Kaynağı	4. Rutil elektrotla aşağıdan yukarıya dik iç köşe kaynağının yapılış yöntemini açıklar.					1	1
	5. Yukarıdan Aşağıya İç Köşe Kaynağı	5. Rutil elektrotla yukarıdan aşağıya dik iç köşe kaynağının yapılış yöntemini açıklar.					1	
	6. Yukarıdan Aşağıya Dış Köşe Kaynağı	6. Rutil elektrotla yukarıdan aşağıya dik dış köşe kaynağının yapılış yöntemini açıklar.					1	1
Korniş ve Tavan Kaynakları Yöntemi	1. Yan Küt Ek Kaynağı	1. Rutil elektrotla yan küt ek kaynağının yapılış yöntemini açıklar.					1	
	2. Yan V Kaynağı	2. Rutil elektrotla yan V kaynağının yapılış yöntemini açıklar.					1	1
	3. Yan İç Köşe Kaynağı	3. Rutil elektrotla yan iç köşe kaynağının yapılış yöntemini açıklar.					1	1
	4. Tavan Küt Ek Kaynağı	4. Rutil elektrotla tavan küt ek kaynağının yapılış yöntemini açıklar.					1	1
	5. Tavan V Kaynağı	5. Rutil elektrotla tavan V kaynağının yapılış yöntemini açıklar.					1	1
Selülozik ve Bazik Elektrotla Kaynak Yöntemi	1. Selülozik Elektrotla Küt Ek Kaynağı	1. Selülozik elektrotla yatayda küt ek kaynağının yapılış yöntemini açıklar.						
	2. Bazik Elektrotla Küt Ek Kaynağı	2. Bazik elektrotla yatayda küt ek kaynağının yapılış yöntemini açıklar.						

Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

Metal Teknoloji 11.Sınıf Gaz Korumalı Kaynak Teknolojisi Dersi Konu Soru Dağılım Tablosu

Ünite	Konu	Kazanımlar ve Açıklamaları	1. Sınav		2. Sınav			
			İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav		İl/İlçe Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	
				1. Senaryo	2. Senaryo		1. Senaryo	2. Senaryo
MİG-MAG ile Yatayda Küt Ek Kaynağı Yöntemi	1. MİG-MAG Kaynak Makinesi	1. MİG-MAG kaynak makinesini kaynağa hazırlamayı açıklar.		1	1			
	2. MİG-MAG ile Küt Ek Kaynağı	2. MİG-MAG ile küt ek kaynak iş ve işlemleri açıklar.		2	3			
MİG-MAG ile Yatayda Köşe Kaynağı Yöntemi	1. MİG-MAG ile İç Köşe Kaynağı	1. MİG-MAG ile iç köşe kaynağı yöntemini açıklar.		2	3			
	2. MİG-MAG ile Flanş Kaynağı	2. MİG-MAG ile flanş kaynağı yöntemini açıklar.					1	2
	3. MİG-MAG ile Dış Köşe Kaynağı	3. MİG-MAG ile dış köşe kaynağı yöntemini açıklar.					1	1
MİG-MAG ile Yatayda Boru ve Profil Kaynağı Yöntemi	1. MİG-MAG ile Boru Küt Ek Kaynağı	1. MİG-MAG ile boru küt ek kaynağı yöntemini açıklar.					1	2
	2. MİG-MAG ile Profil Kaynağı	2. MİG-MAG ile profil kaynağı yöntemini açıklar.					1	1
MİG-MAG ile Pozisyon Kaynakları Yöntemi	1. MİG-MAG ile Dik Küt Ek Kaynağı	1. MİG-MAG kaynak yöntemi ile dik küt ek kaynağı yöntemini açıklar.					1	2
	2. MİG-MAG ile Dik Köşe Kaynağı	2. MİG-MAG kaynak yöntemi ile dik köşe kaynağı yöntemini açıklar.					1	1
	3. MİG-MAG ile Yan(Duvar) Kaynağı	3. MİG-MAG kaynak yöntemi ile yan konumda kaynak yöntemini açıklar.					1	1

Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.

KONU SORU DAĞILIM TABLOSU

DERS :	METAL YÜZEY VE MUAYENE İŞL	11			
Tema	Kazanımlar	Okul Genelinde Yapılacak Ortak		Okul Genelinde Yapılacak Ortak	
		1. Senaryo	2. Senaryo	1. Senaryo	2. Senaryo
		0	0	0	0
Yüzey Temizleme	1. Metallerin yüzeylerini mekanik yöntemler ile temizler.	2	1		
	2. Metallerin yüzeylerini kimyasal yöntemler ile temizler.	2	1	1	
Yüzeyleri Renklendirme ve Parlatma	1. Metallerin yüzeylerini kimyasal bileşik banyosunda renklendirerek yıkama işlemi yapar.	2	1		
	2. Metallerin yüzeylerini uygun tav sıcaklığında ısı emdirme yöntemi ile renklendirerek vernikleme işlemi yapar.	2	1		
	3. Makinelere bağlanan parlatma fırçaları ile metallerin yüzeylerini parlatır.	2	1	1	1
Yüzeyleri Boyama	1. Temizlik, astar boya ve macunlama sonrası metal yüzeyleri klasik yöntemle (fırça ile) boyar.			2	1
	2. Püskürtme yöntemi ile metal yüzeylerini boyar.			2	1
	3. Elektro statik toz boya yöntemi ile metal yüzeylerini boyar.			2	1
Tahribatsız Muayene	1. Penetran sıvı yöntemi ile malzeme yüzeyindeki kılcal çatlakları tespit eder.			2	1

KONU SORU DAĞILIM TABLOSU

DERS :	TEMEL ELEKTRİK DERSİ	11			
Tema	Kazanımlar	Okul Genelinde Yapılacak Ortak		Okul Genelinde Yapılacak Ortak	
		1. Senaryo	2. Senaryo	1. Senaryo	2. Senaryo
		0	0	0	0
İletkenler	1. İletkenleri uygun ölçüde keser.	2	1		
	2. İletken üzerindeki yalıtkanı tekniğe uygun olarak soyar.	2	1		
	3. Soyduğu iletkenleri tekniğe uygun olarak bükür.	1	1	1	1
İletkenlerin Bağlanması	1. Soyduğu iletkeni tekli düz ek ile bağlar.			2	1
	2. Soyduğu iletkeni çiftli düz ek ile bağlar.			1	1
	3. Soyduğu iletkeni klemens ile bağlantı yapar.			1	

Isparta İl Millî Eğitim Müdürlüğü
MESEM 12. SINIFLAR İLERİ ARK KAYNAK TEKNİKLERİ DERSİ Konu Soru Dağılım Tablosu

Kazanımlar	1. Sınav (30 Ekim - 3 Kasım) Açık Uçlu	2. Sınav (25-29 Aralık) Açık Uçlu
	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav	Okul Genelinde Yapılacak Ortak Sınav
	1. Senaryo	1. Senaryo
Tozaltı kaynak yöntemini açıklar.	2	1
Tozaltı kaynak donanımını açıklar.	2	1
Tozaltı kaynak sarf malzemelerini açıklar.	2	1
Tozaltı kaynağı ile yatayda küt ek kaynağını açılar.		1
Tozaltı kaynağı ile yatayda iç köşe kaynağını açılar.		1
Düz ve silindirik yüzeylerin dolgu kaynağını açıklar		1
Projeksiyon kabartmalı kaynak yönteminin açıklar.		

Okul genelinde yapılacak sınavlarda açık uçlu sorular sorulacağı göz önünde bulundurularak örnek senaryolar tabloda gösterilmiştir.